



## Kontakt


Wir bieten umfangreiche Beratung und begleiten unsere Kunden vor, während und nach dem Fertigungsprozess.

Ihr kompetenter Partner in  
Konstruktion – Produktion – Nachbearbeitung.

## Das 3DMP®-Verfahren ...


... ist ein sehr wirtschaftliches additives Fertigungsverfahren für Großbauteile und ermöglicht eine Senkung der Herstellungskosten von Bauteilen von bis zu 60 % gegenüber der konventionellen Fertigung.

Es kombiniert das technisch ausgereifte Draht-Lichtbogenschweißverfahren (WAAM) mit der gesteuerten CNC-Fertigung und dem 3D-Design. Hohe Aufbautraten und konturnahe Fertigung von Rohlingen ermöglichen die Einsparung von Zeit und Material bei der zerspanenden Endbearbeitung.

 Rolf Lenk Werkzeug- und Maschinenbau GmbH  
Kornkamp 26  
22926 Ahrensburg

 Geschäftsführung  
Gregor Sodeikat  
Wolfgang Kebernik

 + 49 (0) 41 02 - 69588 - 0

 + 49 (0) 41 02 - 507 68


 info@rolf-lenk.de

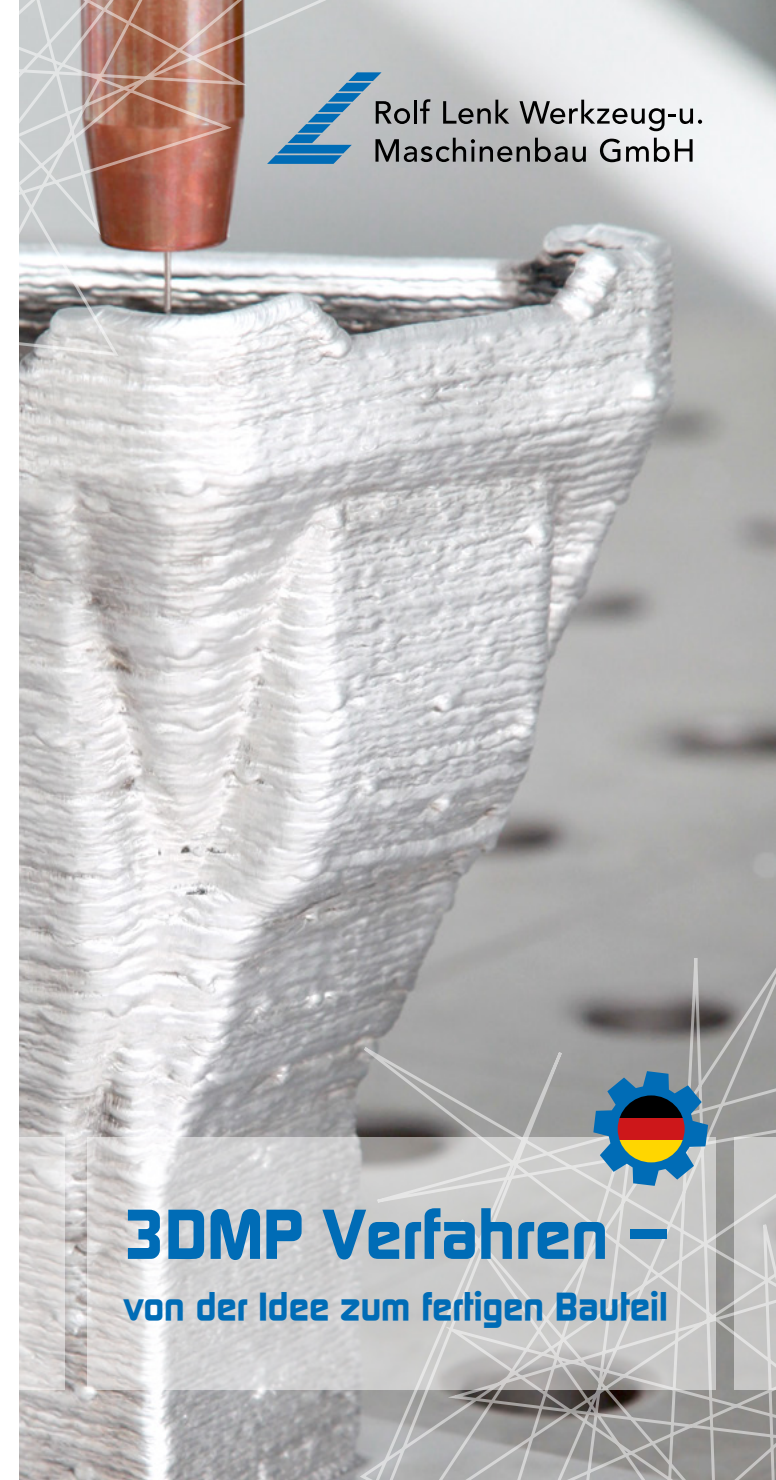
 www.rolf-lenk.de



auch bei ...  




 Rolf Lenk Werkzeug-u.  
Maschinenbau GmbH

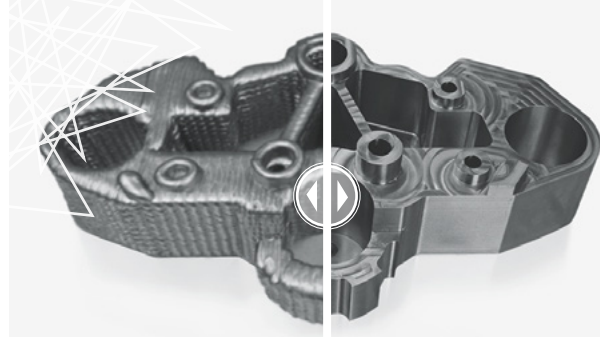


**3DMP Verfahren –**  
von der Idee zum fertigen Bauteil



## Der Fertigungsprozess

Die 3DMP®-Fertigung ist ein neues Verfahren, welches die klassischen Herstellungsmöglichkeiten von Metallbauteilen sinnvoll ergänzt. Einfach bedienbar, digital gesteuert und automatisiert entsteht durch den Aufbau von Metallschichten ein Rohling, welcher im Anschluss mit Hilfe der mechanischen Nachbearbeitung seine Endgeometrie erhält.



## Vorteile

- 1 CNC gesteuerte Fertigungsautomatisierung
  - ▶ ermöglicht hohe Aufbauraten und eine schnelle Bauteilfertigung
- 2 Endkonturnahe Fertigung teurer Metalle
  - ▶ senkt die Produktionskosten durch Materialeinsparung
- 3 Großer Bauraum
  - ▶ Bauteile bis zu 3 m<sup>3</sup> und 3 t sind möglich



## Materialien

Es können unterschiedliche Warmarbeits- und Hartauftragsstähle sowie hoch- und niedriglegierte Stähle verarbeitet werden. Darüber hinaus lassen sich verschiedene Aluminium-, Nickelbasis-, Kupfer- und auch Titanlegierungen verarbeiten. Weitere Materialien sind auf Anfrage verfügbar.

**Größe:**  
1.100-1.400-1.560 mm, 3 t  
Ø 900-1.100 mm



## Qualität

Die Qualität der Bauteile entspricht derjenigen von Werkstücken, die mit alternativen Standard-Herstellungsverfahren gefertigt wurden.

